

系统开机

MC发送指令设置变速器
参数, 此时变速器
被激活

工作模式

校准模式

变速器参数在线修改

1) MC运行信息最后一字节中包含变速器的三种工作模式和当前档位;
2) 关机模式下, 仪表变速器界面显示OFF;
3) 手动模式/自动模式下, 仪表变速器界面显示变速器当前档位;
4) 手动模式下, 变速器界面操作+、-时改变目标档位, 发送指令给电机;
5) 自动模式下, 变速器界面操作+、-时改变目标踏频, 发送指令给电机;
6) 电机将工作模式和目标传动比或目标踏频发送给变速器。

1) 变速器被激活后, 会定时发送数据, 其中包含校准状态;
2) 变速器校准状态为待校准时, MC发送变速器参数到OBC, 其中校准状态为待校准;
3) OBC接收到变速器待校准时, 进入校准界面, 提示用户摇动曲柄, 变速器自动校准完成后定时发送的数据中校准状态为完成;
4) MC接收到校准完成指令时, 发送变速器参数到OBC, 其中校准状态为完成;
5) OBC退出校准界面;
6) 正常使用过程中, OBC可通过菜单界面进入校准界面, 开始校准后发送指令给MC, MC发送指令使变速器进入校准状态;
7) 后续操作同3) ~5)。

1) 变速器在线修改的参数包含手动模式档位数量、自动模式最低踏频、自动模式最高踏频、自动关机时间, 上述参数需保存在MC中;
2) 仪表通过菜单界面进入变速器参数设置界面后, 完成参数调整后, 发送设置指令给MC, MC完成保存, 将自动模式最低踏频、自动模式最高踏频、自动关机时间等参数发送给变速器。